

ANTICONGELANTE REFRIGERANTE ELC 96% AMARILLO FLUORESCENTE

ANTICONGELANTE ORGÁNICO PARA SERVICIO LIGERO

DESCRIPCIÓN

ANTICONGELANTE REFRIGERANTE ELC 96% AMARILLO FLUORESCENTE es un anticongelante basado en ácidos carboxílicos para servicio ligero que cumplen los estándares de ASTM D3306. Por su tecnología, no contiene nitritos, aminas, fosfatos ni silicatos (NAPS free). Este producto representa la última generación en refrigerantes para uso automotriz en general para intervalos extendidos de cambio en todos los vehículos (hasta 4 años después del flushing y llenado inicial).

La fórmula provee protección superior contra la congelación, corrosión, y el sobrecalentamiento en todos los sistemas de enfriamiento de motores modernos. Protege efectivamente contra la corrosión y los depósitos en las partes vitales del sistema de enfriamiento, los canales de enfriamiento del monoblock, la cabeza, el radiador, la bomba de agua y el intercambiador.

ANTICONGELANTE REFRIGERANTE ELC 96% AMARILLO FLUORESCENTE es adecuado para uso en automóviles europeos, asiáticos y americanos que requieran de anticongelantes libres de fosfatos y silicatos recomendados para aplicaciones de servicio extendido.

BENEFICIOS

- Excelente transferencia de calor.
- Excelente protección contra el pitting.
- Al ser libre de silicatos, no hay formación de geles en uso o en almacenamiento.
- Protección superior contra la corrosión.
- Debido a su naturaleza orgánica, es la mejor protección para aluminio e intervalos de cambio extendidos.

APLICACIONES

Usar agua limpia suavizada, preferentemente agua destilada o desionizada. Aguas residuales de minería, agua de mar o de residuos industriales NO debe de ser utilizada.

Este producto debe usarse diluido.

ANTICONGELANTE REFRIGERANTE ELC 96% AMARILLO FLUORESCENTE debe diluirse en proporción 1:1 en volumen de agua antes de llenar el sistema de enfriamiento.

CUMPLE CON LOS SIGUIENTES REQUERIMIENTOS:

- ASTM D3306
- ASTM D4985
- GM 6277M
- SAE J1034
- SAE J814
- SAE J1941

Nota: El desempeño sólo es alcanzado utilizando únicamente este producto, la mezcla con otros anticongelantes se realizará solo en circunstancias especiales y en niveles menores del 10 al 20 %. Cuando se utiliza una mezcla, el intervalo de servicio es el del refrigerante de menor desempeño.

ANTICONGELANTE REFRIGERANTE ELC 96% AMARILLO FLUORESCENTE

ANTICONGELANTE ORGÁNICO PARA SERVICIO LIGERO

CARACTERÍSTICAS

PRUEBA	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Apariencia	Visual	Brillante
Color	Visual	Amarillo Fluorescente
Densidad @ 20°C, g/ml	ASTM D1122	1.115
Agua, % peso, máx.	ASTM D1123	5.0
Temperatura de congelación, 50/50, °C	ASTM D1177	-37
Temperatura de ebullición @15 psi, °C dilución 70/30	ASTM D1120	136
Temperatura de ebullición @15 psi, °C dilución 50/50	ASTM D1120	130
pH al 50% en agua	ASTM D1287	8.5
Reserva alcalina, mL	ASTM D1121	4.5
Tendencia a la formación de espuma dilución a 33%, max	ASTM D1881	150/5

Las Propiedades Típicas son aquellas obtenidas con tolerancia normal de producción y no constituyen una especificación. Se esperan variaciones que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal y en diferentes lugares de mezclado.

La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. La disponibilidad de los productos puede variar dependiendo de la localidad. Para obtener más información, nos puede contactar en www.grupogonher.com